# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

(11) N° de publication : (à n'utiliser que pour les commandes de reproduction) 2 719 674

(21) N° d'enregistrement national :

94 05452

**PARIS** 

**INSTITUT NATIONAL** 

DE LA PROPRIÈTE INDUSTRIELLE

(51) Int CI6: G 02 C 1/04

(12)

### DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

**A1** 

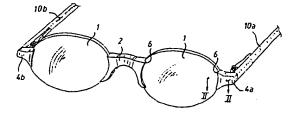
- Date de dépôt : 04.05.94.
- Priorité :

(72) Inventeur(s) : AYACHE Charles.

(71) Demandeur(s): AYACHE Charles — FR.

- Date de la mise à disposition du public de la demande: 10.11.95 Bulletin 95/45.
- Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : Se reporter à la fin du présent fascicule.
- (60) Références à d'autres documents nationaux apparentés :
- 73) Titulaire(s) :
- (74) Mandataire: Cabinet Bonnet Thirion.
- (54) Lunettes de vision et/ou de protection à montures trois pièces.
- 57 La fixation de chaque verre (1) au pont nasal (2), d'une part, et à un élément de monture latéral (4a, 4b), d'autre part s'effectue par collage avec interposition d'une semelle d'amortissement en matériau élastomère.

Chaque semelle d'amortissement peut elle-même être assemblée avec des éléments des montures associés soit par un collage distinct, soit par emboîtement avec des pro-fils adaptés à cet effet.



FR

"Lunettes de vision et/ou de protection à montures trois pièces"

L'invention concerne une paire de lunettes à monture dite "trois pièces", sur laquelle des verres de vision ou de protection sont fixés.

Ce type de lunettes est en soi connu mais aucune solution vraiment satisfaisante n'a été trouvée pour assurer l'assemblage des verres sur une telle monture.

5

10

15

20

25

30

En effet, une des solutions de l'art antérieur consiste à cercler les verres par des fils de nylon ou d'acier, tendus entre le pont nasal de la monture et chacune des branches articulées. Le bord du verre doit pour cela être travaillé, par l'aménagement d'une gorge par exemple. Un tel système d'assemblage est relativement onéreux et n'assure pas une bonne solidité des lunettes.

Selon un autre procédé, des trous sont percés dans les verres et sur les bords des éléments de la monture pour assurer la fixation des verres par vissage. Un tel moyen d'assemblage rend les lunettes particulièrement fragiles car la liaison entre les verres et la monture est trop ponctuelle et rigide. Les chocs éventuels sont donc répercutés sur les verres au voisinage des points de fixation. Les verres se brisent facilement à ces emplacements.

Afin de pallier ces inconvénients, l'invention propose des lunettes de vision et/ou de protection à monture du genre comprenant de part et d'autre d'un élément central formant pont nasal deux éléments latéraux d'articulation de branches, ces éléments étant raccordés audit pont nasal par

# les verres correspondants, caractérisées en ce que la

fixation de chaque verre au pont nasal d'une part, et à un élément latéral, d'autre part, s'effectue par collage avec interposition d'une semelle d'amortissement en matière élastomère.

Des lunettes ainsi assemblées sont solides car l'assemblage autorise un mouvement relatif, de faible amplitude, des verres par rapport à la monture, ce qui permet d'amortir les chocs éventuels. Les verres ne risquent pas de s'effriter sur leurs champs près des zones encollées comme ce pourrait être le cas avec un collage direct du verre sur les éléments de monture.

L'ensemble n'impose pas de contraintes de façonnage des verres, ce qui permet d'obtenir les lunettes à moindre prix.

Enfin, un tel assemblage améliore l'esthétique des lunettes, le collage étant facilement dissimulable.

10

15

20

25

30

35

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention ressortiront de la description qui va suivre, à titre d'exemple, en référence aux dessins annexés sur lesquels:

- la figure 1 est une vue en perspective d'une paire de lunettes selon l'invention;
- la figure 2 est une coupe II-II, partielle, de la figure 1; et
- la figure 3 est une vue semblable à la précédente, montrant une variante de réalisation.

Une paire de lunettes, selon la présente invention, est constituée, d'une part de deux verres de vision ou de protection 1, à champs droits, et, d'autre part, d'une monture dite "trois pièces".

Une telle monture est composée de trois éléments distincts, à savoir un pont nasal 2, destiné à joindre les deux verres 1, et deux éléments latéraux d'articulation 4<u>a</u>, 4<u>b</u> placés de part et d'autre de la paire de verres 1, sur lesquels sont articulées deux branches 10<u>a</u>, 10<u>b</u>.

Chacun desdits éléments latéraux 4<u>a</u>, 4<u>b</u> présente un bord courbe, sur lequel est ménagée une feuillure à profil en L 11, pour accueillir le bord d'un verre 1. Une telle feuillure en L présente une paroi périphérique 5 et un rebord frontal à angle droit 6, unique.

Le pont nasal 2 présente deux bords symétriques et opposés, courbes, sur lesquels sont ménagées des feuillures

en L 11, semblables à celles précédemment décrites.

5

10

25

30

L'assemblage de la paire de lunettes peut se faire de la façon suivante:

On colle sur chaque paroi périphérique 5 une fine semelle d'élastomère 7 à l'aide d'une couche de colle 9.

On colle ensuite le bord d'un verre 1 sur la semelle d'élastomère 7 à l'aide d'une couche de colle 8.

La semelle d'élastomère intercalée entre le verre 1 et l'élément de monture permet un assemblage solide mais suffisamment souple pour amortir d'éventuels chocs.

Le collage en deux temps permet d'éviter la formation de "ponts de colle" qui pourraient se produire entre les couches 8 et 9, et qui nuiraient à la souplesse de la liaison.

L'assemblage des verres 1 sur les éléments latéraux d'articulation 4<u>a</u>, 4<u>b</u> et sur le pont nasal 2 permet d'obtenir un face esthétique. En effet, les rebords frontaux 6 de ces éléments de monture, disposés dans un plan antérieur du face, dissimulent les couches de colle 8 et 9 ainsi que les semelles d'élastomère 7.

Le façonnage d'une feuillure en L sur les éléments de monture assure une solidité accrue des lunettes, que l'on ne pourrait obtenir en introduisant par exemple le verre 1 dans une rainure en U. En effet, une telle rainure réduirait l'élasticité de la liaison et les verres 1 subiraient alors plus de contraintes.

Dans la variante de réalisation illustrée à la figure 3, on trouve une semelle élastomère 70 constituée par un tronçon de profilé spécialement adapté à cette application. Ce profilé présente sur son côté tourné vers le verre 1' une face d'assemblage présentant un évidement de forme permettant un léger emboîtement de la partie encollée du bord dudit verre, lequel est montré ici avec une taille de profil angulaire.

Comme principale particularité, la semelle 70 présente sur sa face dorsale un profil saillant 72, en forme de nervure, adapté à s'emboîter dans une gorge de montage de

forme correspondante ménagée à cet effet dans la face correspondante de la feuillure de l'élément de monture 80 associé, qui peut être soit le pont nasal 2, soit un élément latéral 4 de la figure 1.

5

10

15

Dans cette variante les semelles 70 ne sont collées que de part et d'autre de chaque verre et solidarisés par emboîtement, donc de façon démontable, avec les éléments de monture associés. Cette solidarisation peut être renforcée, si on le désire, au moyen par exemple d'une petite vis de blocage 81 aisément démontable, susceptible de se placer discrètement du côté intérieur de l'élément de monture.

Le changement d'un verre devient ainsi une opération particulièrement facile.

L'invention n'est bien entendu pas limitée aux détails des formes de réalisation qui viennent d'être considérés à titre de simples exemples. En particulier, les éléments de monture pourront se réaliser en tous types de matériaux.

#### REVENDICATIONS

1- Lunettes de vision et/ou de protection à monture du genre comprenant de part et d'autre d'un élément central (2) formant pont nasal deux éléments latéraux d'articulation (4a, 4b) de branches (10a, 10b), ces éléments étant raccordés audit pont nasal par les verres (1) correspondant, caractérisées en ce que la fixation de chaque verre (1) au pont nasal (2) d'une part, et à un élément latéral (4a, 4b), d'autre part, s'effectue par collage avec interposition d'une semelle d'amortissement (7) en matière élastomère.

5

10

15

20

25

30

2- Lunettes de vision et/ou de protection selon la revendication 1, caractérisées par l'aménagement dans chaque élément de monture d'une feuillure (11) d'engagement d'un verre associé comprenant une paroi périphérique (5) et un rebord frontal (6), la dimension en sens radial de ce rebord étant supérieure à l'épaisseur de la semelle d'amortissement.

3- Lunettes de vision et/ou de protection selon la revendication 1 ou 2, caractérisées en ce que chaque semelle d'amortissement (7) présente une face de contact avec l'élément de monture et une face de contact distincte avec le verre associé, un collage distinct étant ménagé sur chacune de ces faces.

4- Lunettes de vision et/ou de protection selon l'une des revendications précédentes, caractérisées en ce que les verres (1) étant du type à champ droit, les feuillures (11) présentent un profil en L avec une paroi périphérique (5) parallèle au champ du verre et un rebord (6) adapté à déborder sur la paroi de façade du verre.

5- Lunettes de vision et/ou de protection selon la revendication 4, caractérisées en ce que la semelle d'amortissement (7) est un tronçon de profilé de section rectangulaire avec un grand côté de dimension au moins égale à celle du champ du verre.

6- Lunettes de vision et/ou de protection selon une quelconque des revendications 2 à 5, caractérisées en ce que la face frontale du verre est écartée du rebord d'un intervalle de sécurité (x).

5

10

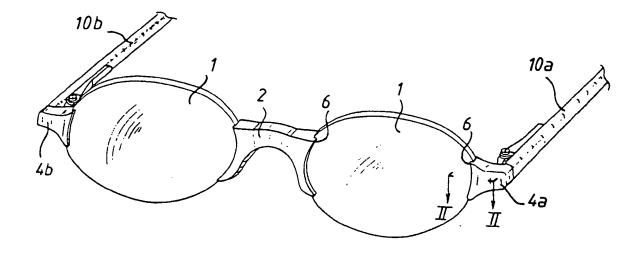
15

20

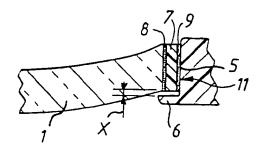
- 7- Lunettes de vision et/ou de protection selon la revendication 1 ou 2, caractérisées en ce que les semelles d'amortissement sont des tronçons de profilé (70) présentant une face dorsale (72) de solidarisation par emboîtement avec un profil adapté d'un élément de monture (80).
- 8- Lunettes de vision et/ou de protection selon la revendication 7, caractérisées par l'aménagement sur la semelle (70) d'un face d'assemblage (7') avec le verre associé, cet assemblage comportant un collage éventuellement complété par un emboîtement.
- 9- Lunettes de vision et/ou de protection selon la revendication 7 ou 8, caractérisées en ce que la solidarisation par emboîtement de la semelle (70) avec l'élément de monture (80) est assurée par un moyen de blocage démontable (81).

1/1

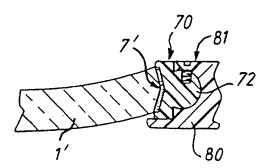
FIG.1



F1G.2



F1G:3



INSTITUT NATIONAL

de la

PROPRIETE INDUSTRIELLE

## RAPPORT DE RECHERCHE **PRELIMINAIRE**

établi sur la base des dernières revendications déposées avant le commencement de la recherche

2719674 N° d'enregistrement national

FA 498516 FR 9405452

Catégorie	Citation du document avec indication, en c des parties pertinentes	as de besoin,	de la demande examinée	
Y	FR-A-1 282 696 (G. LISSAC) * page 2 *		1-6	
Y	FR-A-2 624 278 (C. JEANGIRAR * page 1 - page 3 *	ID)	1	·
Υ	US-A-3 639 044 (F. BLAIR) * colonne 2, ligne 19 - lign	e 42 *	2-6	
<b>A</b>	FR-A-1 283 283 (G. LISSAC) * page 2, colonne 1, ligne 4	1 - ligne 53 *	1-3	
<b>A</b>	US-A-3 824 006 (F. VOIT)  * colonne 3, ligne 37 - lign * colonne 5, ligne 15 - lign		1	
<b>A</b>	FR-A-1 347 120 (SOCIÉTÉ DES COTTET, POICHET, TAGNON & CI * page 2, colonne 1, ligne 1	E)	1	
				DOMAINES TECHNIQUI RECHERCHES (Int. Cl. 5
				G02C
			ĺ	
		Décembre 1994	CALL	Examinates  EWAERT, H
	ATEGORIE DES DOCUMENTS CITES	1 : théorie ou principe		
X : parti Y : parti autre	cullèrement pertinent 4 lui seul cullèrement pertinent en combinaison avec un el document de la même catégorie nent à l'encontre d'au moins une revendication	E : document de brevet	bénéficiant d'un et qui n'a été pu ne date postérieu de	ne date antérieure blié qu'à cette date
OU 21	rière-plan technologique général gation non-écrite	å : membre de la mêm		ient correspondant